Vol.86（total.124）AUTUMN 2012 TAKAMAZ
Tnews

北陸建築図鑑 vol.11

高志（こし）の国文学館

今年7月、富山市中心部に誕生した文学館。旧知事公館を増改築したこの建物は、古くは万葉の時代の和歌から、富山を舞台とした小説、富山出身者が描いたマンガ、さらには最新のアニメまで、富山ゆかりのあらゆる“文学”にふれて学ぶことができます。展示棟は、蔵をイメージした建物の周囲を回廊が取り囲み、自由に歩き回りながら多彩な展示を楽しめます。さらには東京で人気のイタリアンレストランの直営店も併設し、緑豊かな庭もそなえます。伝統と歴史が融合したこの建物の設計は、ぐんま国際アカデミーなど国内外の数々の建築を手がけたシーラカンスアンドアソシエイツです。

設計:シーラカンスアンドアソシエイツ
竣工:2012年

□特集 ターン・キー方式のご紹介 □JIMTOF出展案内 □ユーザレポート □トピックス
□スタッフ紹介 □タカマツエマグ通信 □美味礼讃 □NCスクーリング日程

特集

競争力のある生産ラインを構築しませんか？

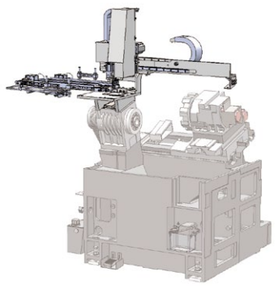
円高、欧州経済不況、現地調達化による海外シフトなど、日本国内の製造業は今まで経験したことのない未曾有の試練の場に立たされています。もはや日本国内での生き残りは不可能ではないかとまで言われるほどです。この危機を打破し生き残るためには、他社が真似できない技術革新か、オリジナリティーの高い生産形態を構築するしかありません。当社は、「ターン・キー方式」※でお客様の細やかなニーズを反映したカスタマイズ生産システムをご提供できる唯一無二のメーカです。今回はその一端をご紹介します。

※鍵を回せば設備が稼働する状態にして、お客様に引き渡すこと（一括受注契約）

■3～10インチチャックに対応したローディングシステム

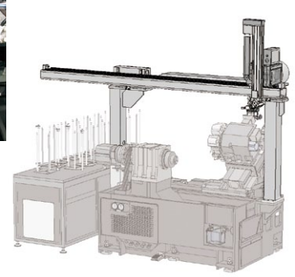
当社製品3インチから10インチクラスの17機種のラインナップには、ほとんどの機種に、ローディング装置が搭載可能です。「速さ」と「省スペース」を両立したTAKAMAZローダには、ワークの大きさによって、大きく分けて下図の2種類があります。それぞれの特徴をご覧ください。

コンパクトローダ《Σ》



●機上設置の省スペースコンパクト高速ローダ。
●専用のコントローラを採用したサーボ制御によりスピーディーなセットアップが行えます。

ガントリローダ《Σ GH150》

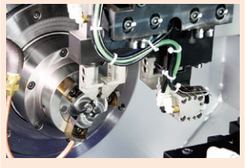


●ガントリタイプの高剛性サーボローダ。
●走行距離の拡張により、周辺機器のシステム化やフレキシブルなライン構成を可能とします。

■ワーク形状に適応した多様なローダハンド形状

フランジ形状からシャフト形状、さらに異形物まであらゆるワークを搬送するための豊富なハンド形状を取り揃えています。ほんの一例をご覧ください。

小物ショートワークに

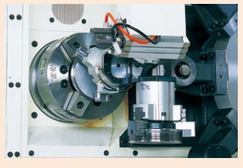


並行ハンド
XW-30（Σ W30：2軸制御）

フランジワークに

Lハンド
XW-80（Σ GT：3軸制御）

表裏加工ワークに



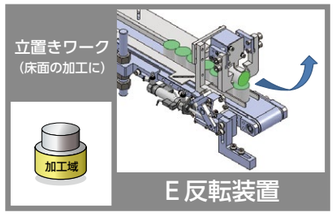
Qハンド
XW-150（Σ GT：3軸制御）

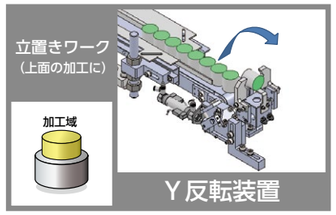
シャフトワークに

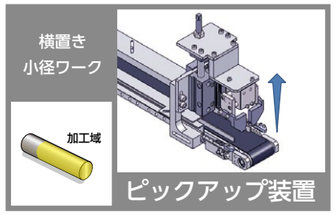
振子ハンド
X-S700（Σ GT700：3軸制御）
（最大10kg）

■コンベアを利用した搬送からのワーク受渡し

ワークの形状と加工箇所に応じたさまざま反転装置を取り揃え、確実な搬送を実現します。





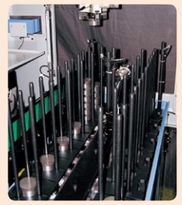


■多彩な周辺装置群

ステーションストッカから供給されたワークが加工を終え、ローダで搬送され、洗浄・計測・箱詰めまでを一貫して行えるシステムをご提供できます。

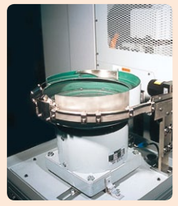
供給ユニット

ステーションストッカ
ワーク径の変更にも柔軟に対応できる多段積み型ストッカです。



ヒラ置ストッカ

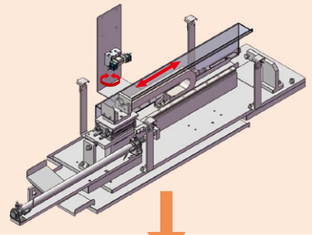
シャフトワーク用ストッカ



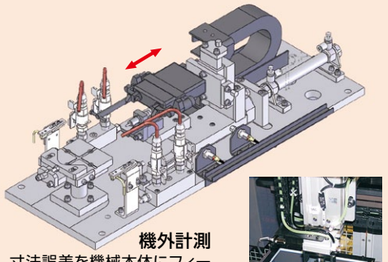
パーツフィーダ
小物ワークを対象とした円筒型のストッカです。

トレーチェンジャ
コンベアへのワークをトレーごとに収納できます。

搬送ユニット（シャトル）



品質確認ユニット



機外計測
寸法誤差を機械本体にフィードバックさせ、より高品質な寸法精度を維持できます。

洗浄装置
オペレータの手を煩わすことなく、自動で洗浄を行います。

■納入実績に裏付けされた確かな信頼

当社では、月産120台の受注生産台数のうち、90%以上がカスタマイズされた“ユーザ仕様”です。現在世界中で、10,000台以上のタカマツマシンが稼働しています。
TAKAMAZのローダは、連結や周辺機器との組合せにフレキシブルに対応いたします。
今後も豊富な実績に裏付けされた信頼の自動化システムを加工技術ノウハウとともにご提供していきますので、よろしくお願いします。

第26回 日本国際工作機械見本市（JIMTOF）2012に出展

2012年11月1日（木）から11月6日（火）までの6日間、東京ビッグサイト（東京国際展示場）で開催される国内最大級の工作機械見本市「JIMTOF2012」に出展いたします。CNC2スピンドル2タレット複合精密旋盤「XY-120PLUS」や、CNC精密複合加工機「XB-1000」、8インチクラスミドルマシン「XL-150」などのJIMTOF初出展機をはじめ、合計9台を出展いたします。ぜひ会場にてTAKAMAZ製品をご覧ください。

◎CNC 2スピンドル2タレット複合精密旋盤

XY-120PLUS

■サブ主軸の重畳（ちょうじょう）加工によるメイン・サブ主軸同時加工で、大幅な加工サイクルタイム短縮を実現いたします。
■12角メインタレットは中間割出機能により、24ポジションに工具を取り付けられます。さらにサブタレットを搭載し、最大36本の豊富なツーリング本数を有しています。

◎CNC精密複合加工機

XB-1000

■工具主軸の小型化を図りながらも、30番テーパ主軸マシニングセンタと同等以上のミーリング能力を実現しました。
■工具主軸がB軸により旋回し、傾斜面や斜め穴が任意角度での加工を可能とします。

◎CNC 1スピンドル1タレット精密旋盤

NEW XL-150

■最大工具サイズφ20のミーリングユニットを搭載することにより、切削除去量がアップし、大幅な加工時間短縮と多彩な加工を実現いたします。
■フロアスペースは従来機と同等としながらも、Z軸ストロークは400mmと約20%増やし、対応ワークサイズを拡大します。

その他の出展機

CNC1スピンドル1タレット精密旋盤
XL-100
シャフト加工や回転工具搭載による
複合加工を実現

CNC2スピンドル2スライド精密旋盤
XW-30
省エネかつ省スペースながら、
高い生産性を実現

CNC2スピンドル2タレット精密旋盤
XW-80
量産加工に特化した
6インチチャッククラスマシン

※写真はQMP-32Aapc仕様です

FEELER　立形マシニングセンタ
QMP-32A
最大荷重800kg対応で、
重量物ワークも加工可能

EMAG　立形CNC旋盤 **VL2P**
高剛性、熱安定性ともに優れた
2スピンドル1タレット立形CNC旋盤

LEADWELL　立形CNC旋盤
VTL-600
コンパクトな設計ながら、
構造壁強度を増し、高剛性を実現

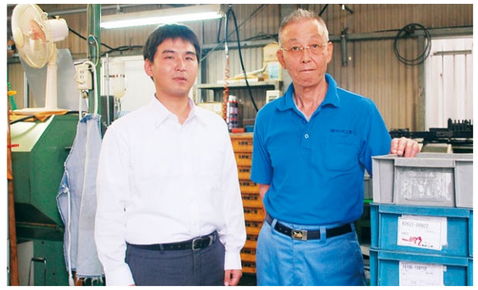
■TAKAMAZブースイメージ

東5ホール E5020 でお待ちしております。

■会　　期　11/1（木）～11/6（火）
■開場時間　9:00 ～17:00
■会　　場　東京ビッグサイト　東京都江東区有明3-11-1
■入 場 料　前売1,000円、当日3,000円　※招待券持参の方は無料
■U　R　L　http://www.jimtof.org/

ユーザレポート

XL-100の導入で、工程の自動化・効率化を実現しました。



右：サンキ工業 代表取締役 生部（しょうぶ）初男様
左：大阪支店 主任 岡本博之

大阪府豊中市にあるサンキ工業様は、自動車や農機のボルト、ナット、ピンを中心とした精密金属加工を手がけ、TAKAMAZとは30年近くにわたっておつきあいいただいています。TAKAMAZ製品の使い勝手や、ものづくりへの思いなどについてお話をうかがいました。

創業間もなくTAKAMAZ製品を導入

―TAKAMAZとのおつきあいはいつから？

当社は昭和58年に設立しました。その後間もなく機械商社の大和機工さんを介してTAKAMAZさんとご縁ができました。現在工場にある機械のほとんどがTAKAMAZ製品ですが、小ロットから中ロットまで、そして小さなものから大きなものまであらゆる加工を柔軟に行うために、手動機と自動機が半々の設備体制となっています。最初に導入した面取り機は今も現役で稼動しているんですよ。

品質向上とコストダウンを両立

―直近で導入していただいたXL-100の使い勝手は？

XL-100を自社仕様にカスタマイズして導入しました。これにより2工程が1工程に集約でき、さらに無人化が実現できました。精度も出ますし、何より効率が格段に上がって非常に満足しています。これからの時代はこういう加工機が主流になるんだろうと実感しています。

ローダ付きXL-100

効率化につながる画期的な提案を期待

―サポート体制はいかがですか？

当社は納期厳守を旨としていますから、「機械が故障したから納期が遅れる」は通用しません。日常的なメンテナンスは大和機工さん・TAKAMAZさん共に担当してくれており、電話一本で迅速に駆けつけてくれるので助かっています。今後TAKAMAZさんには、当社のものづくりの特徴を踏まえて、工程の効率化というところで次の提案を期待しています。

多彩なボルト、ナット製品群

たゆまぬ品質追求で顧客満足度を高める

―サンキ工業様の経営理念について教えてください。

当社のモットーは常に品質を追求し続けるということです。おかげさまで顧客からも評価していただき、厳しい時代にあっても着実に成長しています。

また、機械の性能は非常に重要ですが、それを操作するのは人であるという視点から、社員が働きやすい環境、やりがいが感じられる環境をつくることも心がけています。当社は社員全員参加で6Sを徹底するとともに、普段のコミュニケーションを大切にしています。社員が笑顔で働けなければ、顧客に満足してもらえる良い品物はできません。

6Sを徹底していらっしゃるということで、サンキ工業様の工場の床にはゴミひとつ落ちていません。社員の皆様のイキイキとした笑顔も印象的です。

社長におっしゃっていただいたように、単に機械を納入するだけではなく、お客様と一緒に悩み、考え、課題を解決していけるような提案型の営業に今後も注力していきたいと思います。

大阪支店 主任　岡本 博之

有限会社サンキ工業

代 表 者／生部初男
設　　立／昭和58 (1983) 年
本社所在地／
大阪府豊中市利倉2丁目7番12号
TEL 06-6866-4003

ユアサグランドフェア2012に出展

「産業とくらしの展示会 ユアサグランドフェア2012」が開催され、当社は関東（7月6～7日）、関西（9月7～8日）の展示会に出展いたしました。

2つの展示会とも、初日からお客様の波が途絶えることがないほど多くの方にお越しいただきました。XY-120PLUSやXL-150などの当社製品をご高覧いただき、大いに製品のアピールに役立ちました。今後も、TAKAMAZは積極的に内外にPRを図っていきます。

中国広州駐在所を開設

このたび当社は、8月より中国広州に喜志高松貿易（杭州）有限公司広州分公司（広州事務所）を新設いたしました。駐在員1名でスタートし、今後は営業およびサービスの内容を充実させ、広州地区での販路拡大に努めます。

皆様方には、今後とも格別のご指導ご鞭撻を賜りますよう、よろしくお願いいたします。

住　所：広州市蘿崗区科学大道路99号科汇四街2号1316房
ＴＥＬ：0010-86-20-8210-9921
メール：shashafang2012@163.com
駐在員：木ノ内　雅文

HPリニューアルのご報告

当社ホームページをより多くの方にご覧いただくために、7月からデザインや構成をリニューアルいたしました。企業・製品情報をより充実させ、活動詳細や最新情報も随時更新していきます。NCスクーリングの日程や、当社が出展する展示会のスケジュール、IR情報などご確認いただけるほか、ホームページ内での製品購入に関するご要望、カタログ請求等も承りますので、お気軽にご利用ください。

http://www.takamaz.co.jp/

配属され半年、成長を実感しています

村　香澄
(20歳：O型)

業務部営業企画課

◎好きな言葉／日々前進

入社後、営業企画課へ配属になってから早いもので半年が経ちました。現在は前任者の後を引き継ぎ、ホームページ・取扱説明書の管理、カタログ、展示会関連の業務に携わっております。

営業企画課は3名と少人数で編成されているため、早く仕事を覚え、戦力にならなければいけないというプレッシャーがありましたが、周りの方々の支えと、持ち前の負けん気の強さで少しずつではありますが、前に進めているような気がします。まだまだ未熟な私ですが、これからも感謝の気持ちと笑顔を忘れずに日々精進してまいりますので、ご指導ご鞭撻のほどよろしくお願いいたします。

お客様への感謝を忘れず精進します

田中　正史
(35歳：A型)

国内営業部　浜松営業所

◎好きな言葉／臥薪嘗胆　感謝

いつもお世話になっております。本社製造部で10年間勤務ののち、サービス員として浜松へ赴任し、はや6年が経ちました。最初の頃はサービス員として組立経験もない状態で、機械的なことが全く分からず、何かとお客様にご迷惑をお掛けしたと思いますが、何とか仕事を覚えていくことができ、まだまだ未熟な点もあるかと思いますが、日々精進させていただいております。

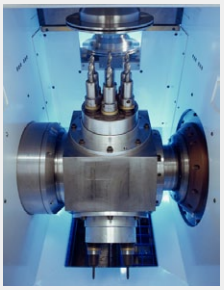
今後ともお客様への感謝の気持ちを忘れずに、満足していただけるサービスに励んでまいりますのでよろしくお願いします。

Tnews TAKAMAZ Vol.86 (total.124) AUTUMN 2012

サイクルタイム短縮

今回ご紹介させていただきますEMAGの製品は、旋盤ベースの機械に回転工具を取り付けた複合加工機は一般的ですが、EMAGではユーザー要望のサイクルタイムを実現するため、専用機等によく使用される多軸ヘッド（複数の回転軸を持つユニット）を機内に取り付けることによって、同時に複数個の穴明け加工を行い、サイクルタイムの短縮ができる機械を製作いたしました。

このほか、EMAGでは多種多様な機械を揃えていますので、ご質問等ございましたら、下記の営業所までお気軽にご連絡ください。



美味礼賛

昔ながらの町家でうまい魚と酒に舌鼓

金沢市の中心部・香林坊の裏通りにある居酒屋。毎日店主が市場まで出向き、自らの目で確かめて仕入れる新鮮な魚が自慢。特に刺身がおすすめで「盛り合わせ」なら、旬の魚介が一度に味わえる。焼き魚などもあり、「本日のおすすめ」メニューをぜひチェックしてほしい。また、店主の実家の畑でとれた新鮮野菜を使った料理もある。

さらに日本酒を豊富に扱い、特に石川と、店主の地元・富山をはじめとした北陸の銘柄が多く、飲み比べるのもいいだろう。

建物は、戦前の町家を改装。坪庭など、古き良き金沢の町家の特徴をあちこちに残している。カウンターやテーブル、座敷もあり、2階なら最大20人までの宴会が可能。客層は幅広く年配の男性も多く、週末にはカップルも。落ち着いた雰囲気でうまい料理を楽しめる。

人気メニュー　刺身盛り合わせ…2人前2200円（写真）・1人前1200円
刺身単品…800円～　能登丸干しするめいか…500円　治部煮…900円　自家製さつまあげ…600円　加賀れんこんはさみ揚げ…700円　本日の自家製アイス…400円

香林坊らくや
TEL (076) 262-9090
住所　石川県金沢市香林坊2-3-28
営業時間　17:00～23:00
（ランチ11:30～14:00［水・土は休］）
定休日　日曜・祝日
駐車場　なし（近隣コインパーキングあり）
席数　1階：カウンター5、座敷テーブル2（3～5人がけ）
テーブル2（4～5人がけ）
2階：座敷テーブル4（4～5人がけ）
※事前予約がおすすめ

TAKAMAZ
高松機械工業株式会社

本社・工場　〒924-8558 石川県白山市旭丘1-8　TEL(076)274-0123 FAX(076)274-8530
サービス課ダイヤルイン:TEL(076)274-1400 FAX(076)274-8530
第2・3工場　〒924-0004 石川県白山市旭丘2-18　TEL(076)274-1443 FAX(076)274-3170
横江工場　〒924-0011 石川県白山市横江町294　TEL(076)274-7551 FAX(076)274-7120
開発センター　〒924-0838 石川県白山市八束穂3-3　TEL(076)274-1442 FAX(076)274-1345
関東支店　〒360-0042 埼玉県熊谷市本町2丁目48番地（熊谷第一生命ビル1F）　TEL(048)521-8771 FAX(048)520-2189
大阪支店　〒532-0004 大阪市淀川区西宮原1-5-28（新大阪テラサキ第3ビル2F）　TEL(06)6395-3252 FAX(06)6398-2430
名古屋支店　〒460-0016 名古屋市中区橘2-1-12（橘AKビル2F）　第一営業係:TEL(052)332-6801 FAX(052)332-6303
第二営業係:TEL(052)332-6802 FAX(052)332-6303
浜松営業所　〒432-8047 静岡県浜松市中区神田町1195 浜松貿易（株）内　TEL(053)442-3658 FAX(053)442-6723
厚木営業所　〒243-0014 神奈川県厚木市旭町4-1-2（善和ビル202）　TEL(046)230-0541 FAX(046)230-0542
東北営業所　〒981-1201 宮城県名取市美田園5丁目4-1（アルモニーパル101号室）　TEL(022)784-1882 FAX(022)784-1883
北信越営業所　〒924-8558 石川県白山市旭丘1-8　TEL(076)274-1405 FAX(076)274-8530
信越事務所　〒955-0092 新潟県三条市須頃2-13（パークハイツ須頃2階205号室）　TEL(0256)36-5560 FAX(0256)36-5567
駐在所／広島
海外拠点／アメリカ（シカゴ・シンシナティ）　タイ（バンコク）　ドイツ（オベラート）　中国（杭州・広州）
http://www.takamaz.co.jp/

NCスクーリング日程

11月～来年1月の日程が決定したのでご案内いたします。申し込みはスクーリングの2週間前までに各営業担当者までご連絡ください。

11月　13日(火)～16日(金)
休業日:毎週土・日曜、23日(金・祝)

12月　4日(火)～7日(金)
休業日:毎週日曜、1・8・15・29の土曜、24(月・振休)、31日(月)

1月　22日(火)～25日(金)
休業日:毎週日曜、5・12・26の土曜、1(火・祝)～4日(金)、14日(月・祝)

平成24年10月発行 ※このニュースに対するご要望・お問い合せは編集委員会まで TEL(076)274-1408 FAX(076)274-8530